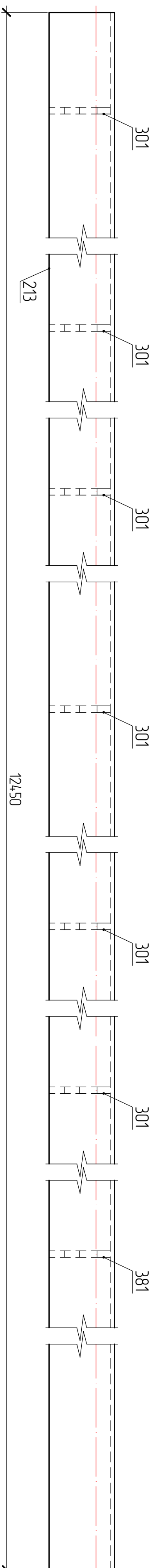
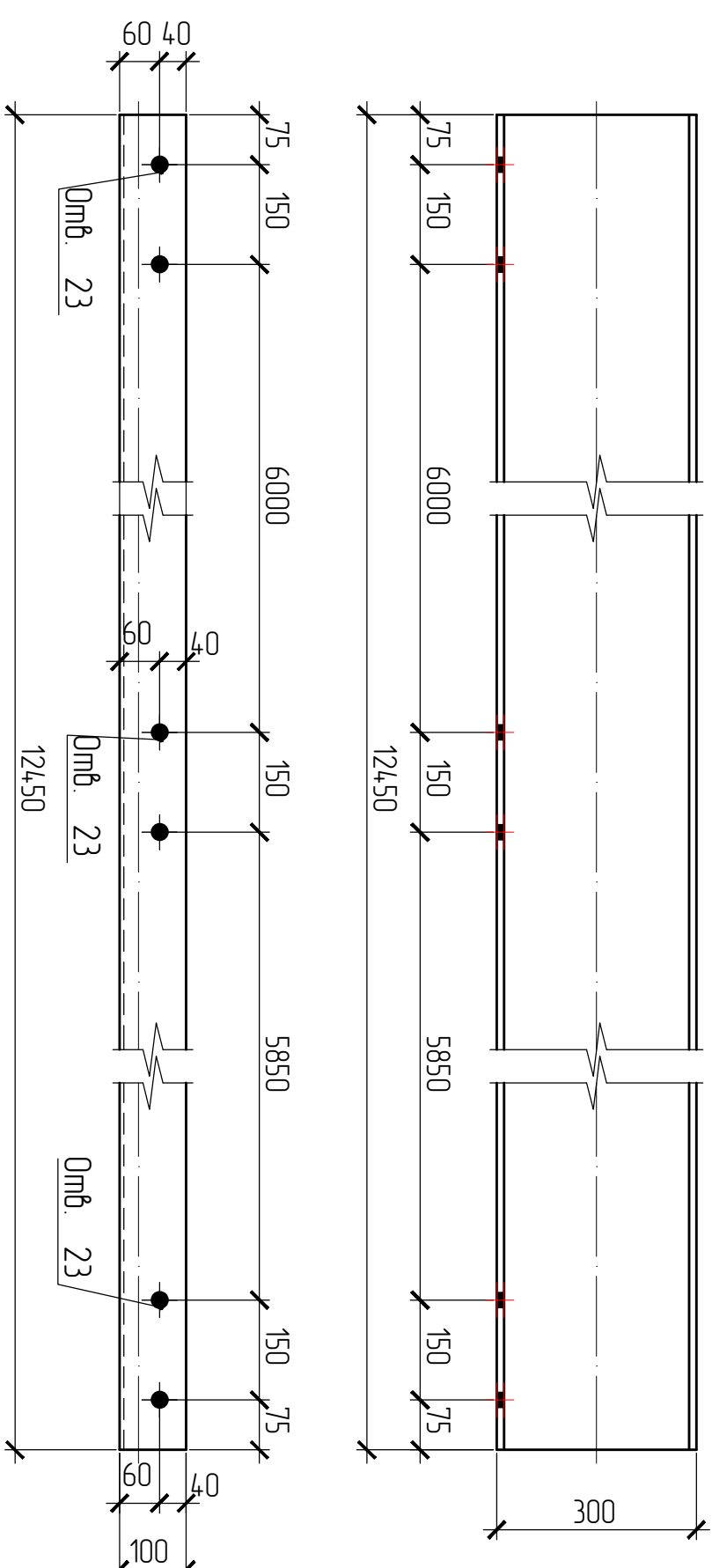
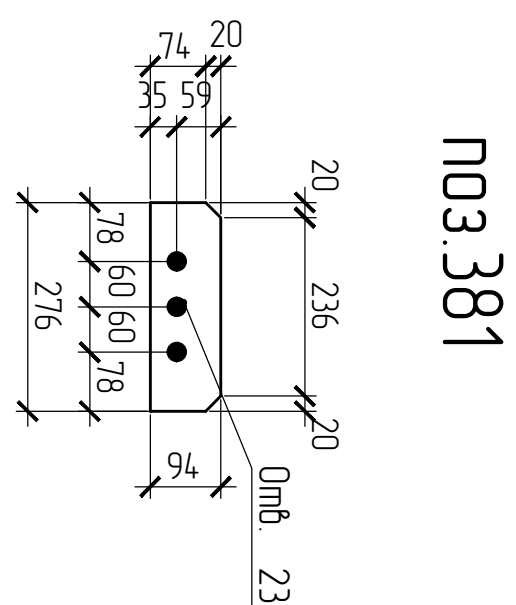
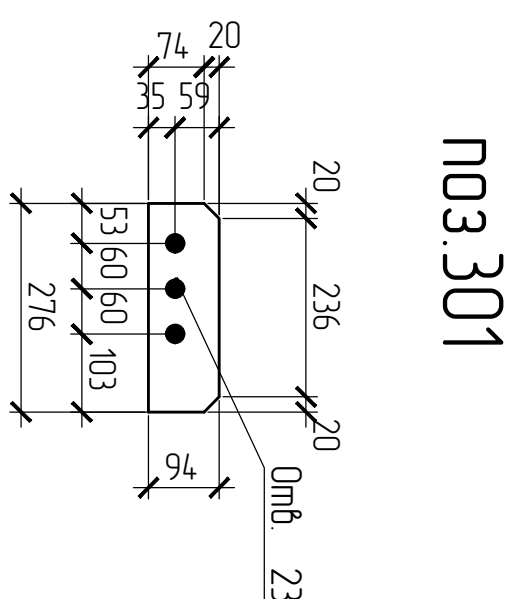
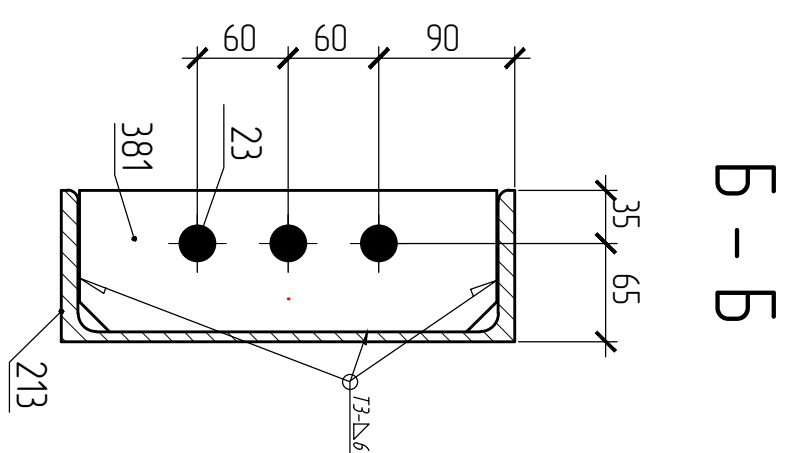
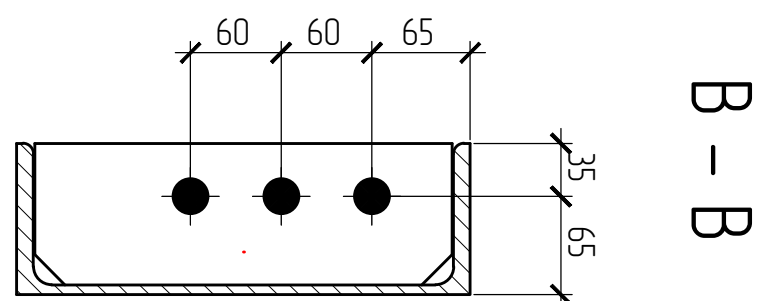
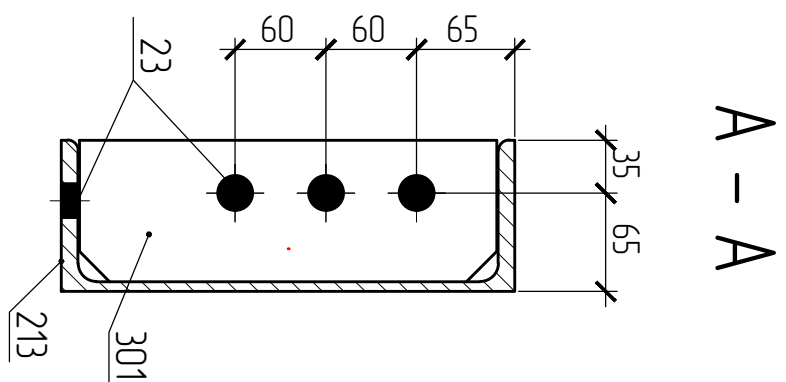
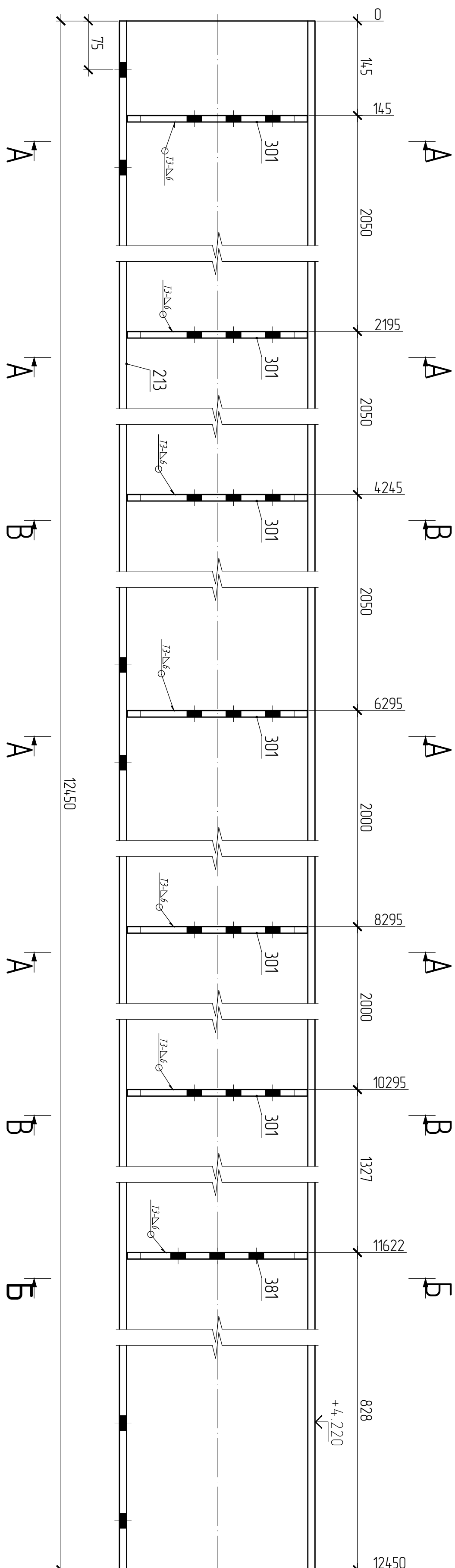


Мапка Б7-2 (1 шм.)

[illegible][illegible]

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Поперѣ	Вес (кг)	Марка стали	Приварочные
± 10	14, 2	С245	
СКОП	359,5	С255	
На соединѣнии	4, 1		
Итого	4, 14, 2		

ПРЕДСТАВЛЕНИЕ			
Марка эlemen- та	Кон- фигу- ра	Вес, кг	
		одного элемент	всех
Б-7-2	1	4,4х2	4,4х2
Общий вес		4,4х2	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23178-99 "Конструкция стальных стропильных ферм"
- СП3-101-98 "Назначение и контроль качества стальных конструктивных конструкций"
- СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"
- СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
- Размеры в скобках выполнять после сборки и сварки.
3. Острые кромки дегазовать и отшлифовать прутками по R=1мм.
4. Все металлоконструкцию окрасить (Ф-021-12 слоев)
5. 6. Контроль сварных соединений в соответствии с ПД 03.06.03, нормы по ВЛК СП3-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочный проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не группировать на 80мм.